

数控系统侧

主轴伺服驱动器侧

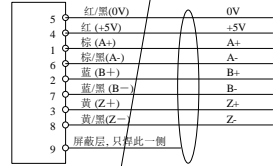
主轴电机侧

数控系统参数设定:

- 参数255 = 5: 设定正转输出口 Y05
- 参数256 = 15: 设定反转输出口 Y15
- 参数220 = 2: 设定准停输出口 Y02
- 参数221 = 9: 设定准停输入口 X09
- 参数144 = 1: 设定主轴模式切换输出口 AEN
- 参数145 = 50: 设定主轴模式切换完成延时

主轴伺服驱动器侧

CN3 DB9针



8芯屏蔽线,另一头做线,套标号

站在电机穿线孔侧从上往下看

电机的编码器管脚定义

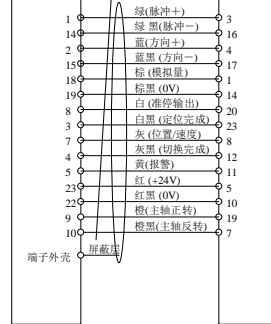
+5V	0V
A+	A-
B+	B-
C+	C-
空	空

接电机的编码器

数控系统侧  
XS30 (DB25孔)

伺服主轴接口

16芯屏蔽线



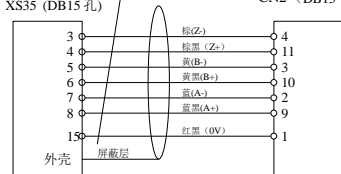
主轴伺服驱动器侧

CN1 (DB25针)

数控系统侧

XS35 (DB15孔)

8芯屏蔽双绞线



主轴伺服驱动器侧

CN2 (DB15针)

注: 该图适用于达风的车床铣床磨床等所有总线系统,不论是几轴的均适用

总线系统\_带达风SA系列伺服主轴\_放线 2017.07.12

Title		
Size	Number	Revision
A3		
Date	11-04-2017	Sheet of
File	总线系统_带达风SA系列伺服主轴_放线.dwg	Drawn By